FICHA TÉCNICA OFICIAL

Mantenimiento Productivo Total (TPM)

Duración: 16h cronológicas • Código SENCE: 1238046543 • E-learning Sincrónico / Presencial

OBJETIVO GENERAL	Al término del programa, los participantes serán capaces de diseñar e implementar un plan estratégico de Mantenimiento Productivo Total (TPM) en sus instalaciones, desplegando con rigor pilares operativos críticos como el Mantenimiento Autónomo y Planificado para elevar de forma medible el indicador de Efectividad Global de los Equipos (OEE) y erradicar las paradas no programadas.
PÚBLICO OBJETIVO	Gerentes de operaciones, jefes de mantenimiento, ingenieros de planta, supervisores técnicos, encargados de confiabilidad y profesionales del sector industrial, manufacturero o logístico responsables de maximizar el rendimiento y la disponibilidad de los activos fijos de la organización.
REQUISITOS PREVIOS	Conocimientos fundamentales en gestión de mantenimiento (conceptos básicos de fallas correctivas y preventivas) o experiencia práctica en la supervisión de líneas de producción industrial.
OBJETIVOS ESPECÍFICOS Y CONTENIDOS PROGRAMÁTICOS	**Módulo 1: Introducción a la Filosofía TPM y Medición del OEE** • **Objetivo:** Diagnosticar el estado actual de la planta e implementar el indicador OEE para visibilizar las pérdidas ocultas en los equipos. • **Contenido:** Los 8 pilares estratégicos del TPM. Análisis profundo de las 6 grandes pérdidas de los activos fijos. Cálculo conceptual y práctico de la Efectividad Global de los Equipos (OEE): Disponibilidad, Rendimiento y Calidad. **Módulo 2: Despliegue del Mantenimiento Autónomo (Jishu Hozen) y Planificado** • **Objetivo:** Diseñar e implementar las etapas iniciales de mantenimiento autónomo en los operadores para construir una cultura de propiedad en la planta. • **Contenido:** Los 7 pasos para el desarrollo del Mantenimiento Autónomo. Implementación de limpieza e inspección, eliminación de fuentes de contaminación y áreas de difícil acceso. Estructuración del pilar de Mantenimiento Planificado: metodologías preventivas, predictivas y gestión de repuestos críticos. **Módulo 3: Eliminación de Pérdidas Ocultas y Gestión del Cambio** • **Objetivo:** Liderar auditorías de mantenimiento en terreno (Gemba) y estructurar tableros de control visual para sostener el estándar operativo en el tiempo.

	• **Contenido:** Pilar de Mejoras Enfocadas (Kobetsu Kaizen). Uso de la gestión visual en el puesto de trabajo (vínculo con 5S). Diseño de estándares de lubricación y chequeo rápido. Estrategias de cultura organizacional para lograr el objetivo de cero averías, cero defectos y cero accidentes bajo la auditoría de Bureau Veritas.
METODOLOGÍA DE ENSEÑANZA	Talleres de aplicación en terreno simulados (Talleres Gemba virtuales). El programa utiliza la metodología activa de análisis de casos reales de plantas productivas en Chile. Los alumnos se organizan en comités técnicos para diagnosticar maquinarias con bajas tasas de rendimiento, calcular el impacto financiero de sus fallas, diseñar una tarjeta de inspección autónoma y estructurar el plan de despliegue de pilares optimizando el uso de la Franquicia Tributaria SENCE.
SISTEMA DE EVALUACIÓN Y APROBACIÓN	• **Evaluación:** Aplicación de pauta de cotejo, rúbrica de desempeño en talleres Gemba y resolución de casos de cálculo de OEE. • **Nota de Aprobación:** Calificación igual o superior a 4.0 (en escala de 1.0 a 7.0). • **Requisito de Asistencia:** Asistencia mínima equivalente al 75% de las sesiones ejecutadas.
PROCESO DE ADMISIÓN Y CONDICIONES	Las inscripciones de empresas se formalizan mediante el envío de la ficha de inscripción con firma y timbre, adjuntando la Orden de Compra OTIC correspondiente (cuando aplique). Qualitymas se reserva el derecho de suspender o recalendarizar las fechas de sus cursos en caso de no alcanzar el quórum mínimo requerido, notificando oportunamente a los participantes inscritos.